


provincia: Reggio Emilia
 comune: Reggio Emilia
 Indirizzo: Via Pietro Montagnani Marelli
 oggetto: **PROGETTO DEFINITIVO - "PONTE DI COLLEGAMENTO STRADALE TRA L'AREA OPERATIVA DELL'AEROPORTO DI REGGIO EMILIA E LA PUBBLICA VIA P. MARELLI"**


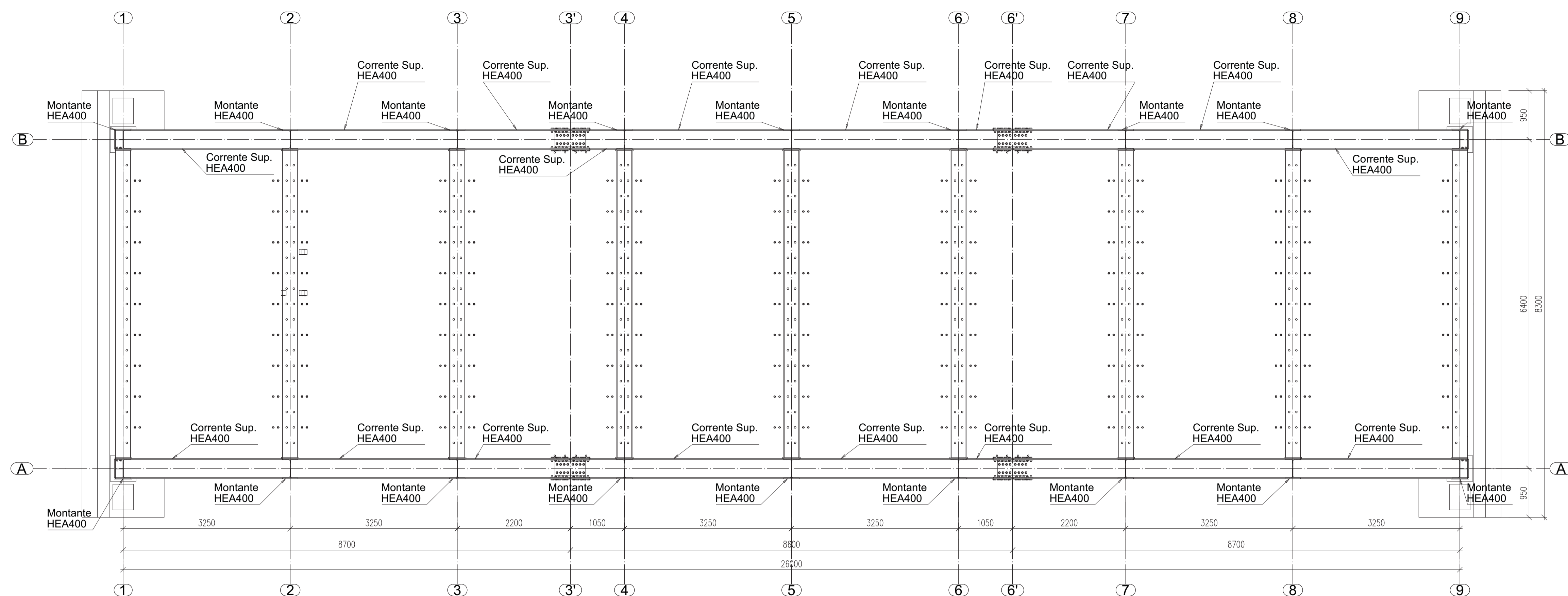


fase: PROGETTO DEFINITIVO
 descrizione: Planimetrie
 aggiornamenti: scala 1:50
 data: 10/01/2020
 tavola: G.3

committente: **Aeroporto di Reggio Emilia S.p.a.**
 Via dell'aeronautica 15
 42124, Reggio Emilia RE
 P. IVA: 00904460359
 Tel: 0522 920464

Progettazione Strutturale: **ING. SALVATORE VERA**
 MAIN ENGINEERING s.r.l.
 Via Carlo Levi, 10 - 42124 Reggio Emilia (RE)
 Tel e fax: 0522-506337
 info@mainengineering.eu
 www.mainengineering.eu

collaboratore tecnico: Ing. Fabio Emmolo

Vista Planimetrica Superiore - Scala 1:50

PRESCRIZIONE GENERALE SUI MATERIALI

PROFILI / TRAVI : S355J2 LAMIERE / PIASTRE : S355J2
 TRATTAM. SUPERF. : ZINCATURA A CALDO BULLONERIA : UNI EN 14399_10-HRC 10.9

SALDATURE

IL PROCEDIMENTO DI SALDATURA MANUALE DEVE AVVENIRE CON UNO DEI PROCEDIMENTI DELLA NORMA UNI 4063:2001 E DEVE ESSERE EFFETTUATO UTILIZZANDO ELETTRODI COMPATIBILI CON IL MATERIALE BASE DA UNIRE NEL RISPETTO DELLA NORMA UNI 5132. IL PROCEDIMENTO DI SALDATURA AUTOMATICO O SEMIAUTOMATICO SOTTO PROTEZIONE DI GAS DEVE ESSERE EFFETTUATO UTILIZZANDO FILI ADATTI AI MATERIALI BASE DA UNIRE E QUALIFICATI DA ENTE UFFICIALE COME DA D.M.2008 - UNI 10011 - UNI 1011-2005 - UNI 9691-1:2005. TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO, DOVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO, SONO PREVISTE SENZA "PREPARAZIONE DEI PIASTRI" E CON UN LATO PARI ALLO "SPessore MINIMO DELLE PARTI DA COLLEGARE FRA LORO. VEDI SCHEMI SOTTORIPORTATI. INOLTRE TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE "CHIUSE" PERMETTENDOLE PER ESIGENZE DI SALDATURA. - DOVE NON SPECIFICATO LE SALDATURE SEGUIRANNO GLI SCHEMI RAPPRESENTATI. - DOVE ESPRESSAMENTE INDICATO LA RAPPRESENTAZIONE DELLE SALDATURE E' IN ACCORDO CON UNI EN 22553:1997 - PER CONTROLLI NON DISTRUTTIVI I CRITERI DI ACCETTABILITA' SARANNO IN ACCORDO ALLA UNI EN 5817:2008 CON:
 * LIVELLO B PER SALDATURE SOGGETTE A FATICA (OVE ESPRESSAMENTE SEGNALATO)
 * LIVELLO C PER LE ALTRE
 - ESEGUIRE CONTROLLO VISIVO VT AL 100% IN ACCORDO ALLA UNI EN ISO 17637:2011
 - LE SALDATURE D'ANGOLO CON Z>9.00 mm DOVRANNO ESSERE ESEGUITE CON TECNICA MULTIPASSO
 - LE SALDATURE A PARZIALE PENETRAZIONE SARANNO REALIZZATE CON RINFORZO DI SALDATURE D'ANGOLO, VEDI SCHEMA.

DETT. SALD. A CORDONI D'ANGOLO
 CORDONE SINGOLO: S1#S2, a=0.7#S2
 CORDONE COMBRAPPOSTO: S1#S2, a=0.7#S2
DETT. SALD. A RIPRISTINO
 S2, 2-3mm

N.B.: Gli spessori dei cordoni di saldatura indicati nei dettagli costruttivi fanno riferimento all'altezza di gola "a". Dove non indicati fare riferimento alle indicazioni riportate nella presente tabella.

CLASSE DI ESECUZIONE EN 1090-1 ACCETTABILITA' DELLE SALDATURE EN ISO 5817

□ EXC1 - LIV. D □ EXC2 - LIV. C □ EXC3 - LIV. B

CLASSE DI UTILIZZO DELLE SALDATURE

RIF. UNI EN 22768-1 CLASSE DI TOLLERANZA - COSTANTILI LIMITE PER CAMPI DI DIMENSIONI FONDAMENTALI (mm)

Designazione	Denominazione	da 0,5 fino a 3		Oltre 3 fino a 6		Oltre 6 fino a 30		Oltre 30 fino a 120		Oltre 120 fino a 400		Oltre 400 fino a 1000		Oltre 1000 fino a 2000		Oltre 2000 fino a 4000	
		±	±	±	±	±	±	±	±	±	±	±	±	±	±	±	±
l	Fine	± 0,005	± 0,005	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 18	± 24
m	Medio	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 18	± 24	± 36	± 48
c	grossolano	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 18	± 24	± 36	± 48	± 72
v	Molto grossolano	± /	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8	± 12	± 18	± 24	± 36	± 48	± 72	± 96	± 144

IN CASO DI NON SPECIFICHE SUL DISEGNO STABILIRE IN FASE DI PROGETTAZIONE, LA CLASSE DI TOLLERANZA A CUI SI FA RIFERIMENTO E' LA SEGUENTE: Denominazione MEDIA - Designazione "M"

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

1) ZINCATURA A CALDO

BULLONERIA DI PROGETTO

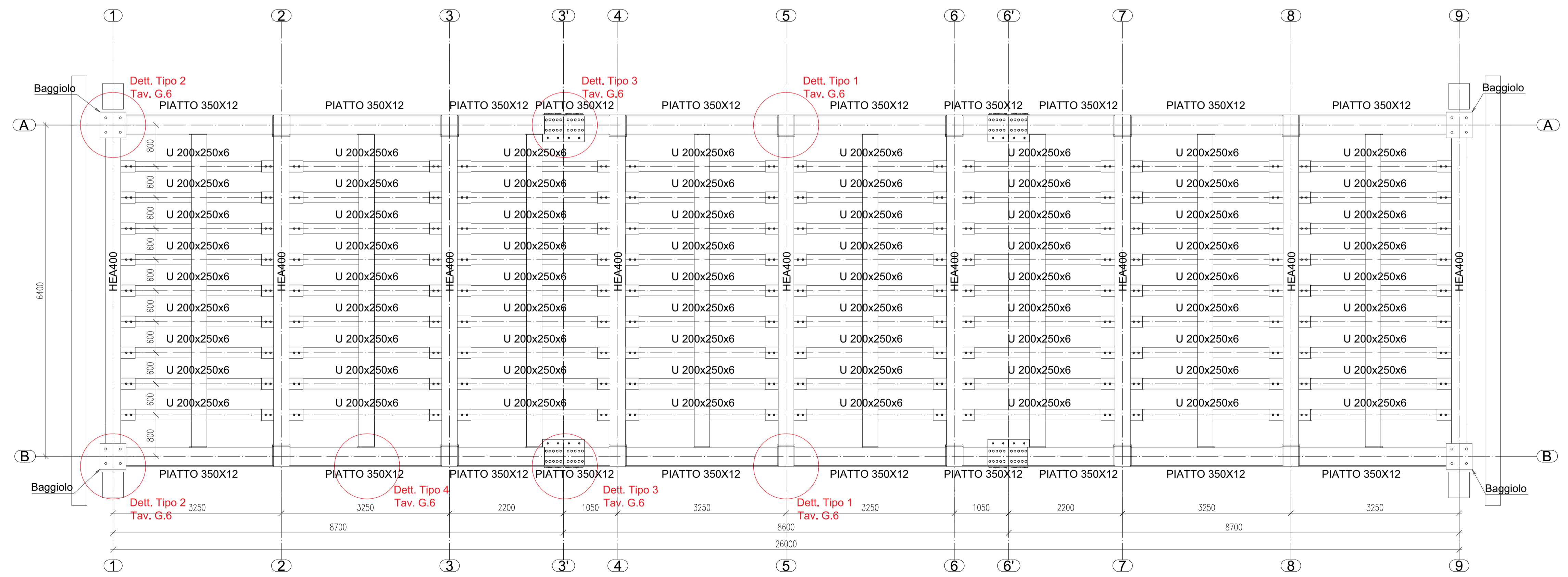
HRC EN14399 Classe K2, viti cl.10.9
 Dadi cl.10, rosette cl.300HV, finitura zincata

COPPIE DI SERRAGGIO HRC-10.9

VITI (M)	Valori precar. (kN)	FORO (mm)
M12	59	12
M16	110	16
M20	172	20
M24	212	24
M27	247	27
M30	321	30

NOTE GENERALI PER COSTRUZIONE

Filo per saldatura Bohler HL461-MC



Vista Planimetrica Inferiore - Scala 1:50