

provincia: Reggio Emilia  
 comune: Reggio Emilia  
 Indirizzo: Via Pietro Montagnani Marelli  
 oggetto: **PROGETTO DEFINITIVO - "PONTE DI COLLEGAMENTO STRADALE TRA L'AREA OPERATIVA DELL'AEROPORTO DI REGGIO EMILIA E LA PUBBLICA VIA P. MARELLI"**

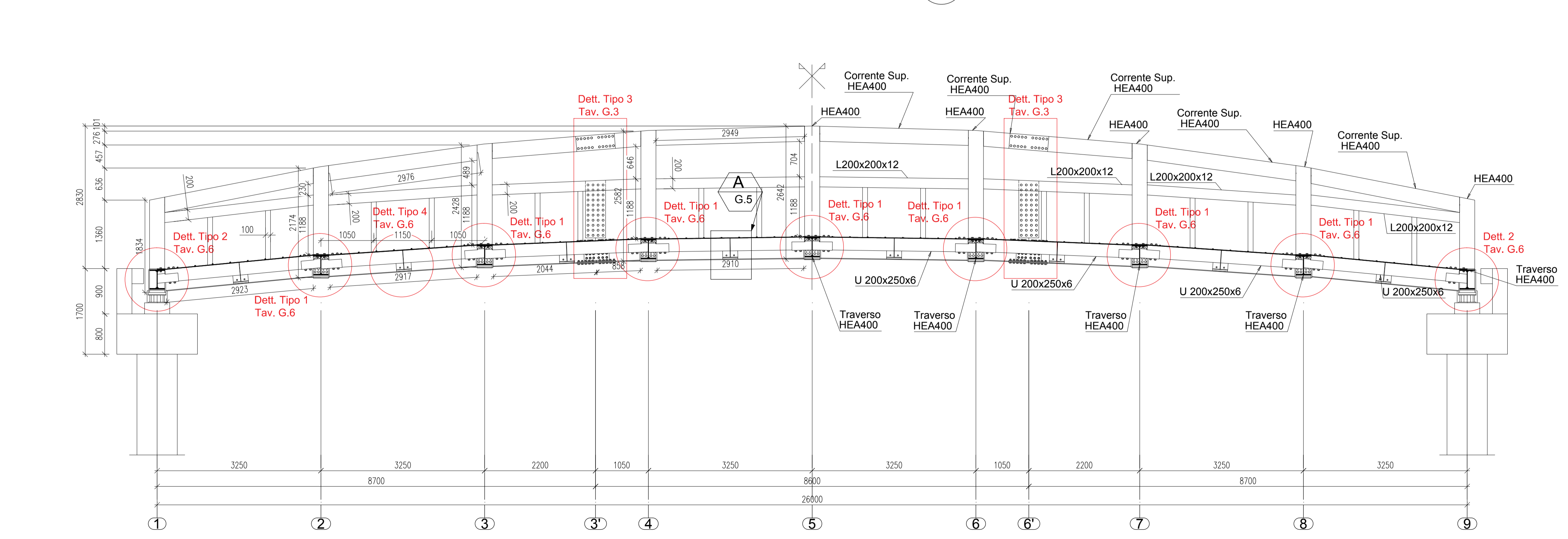
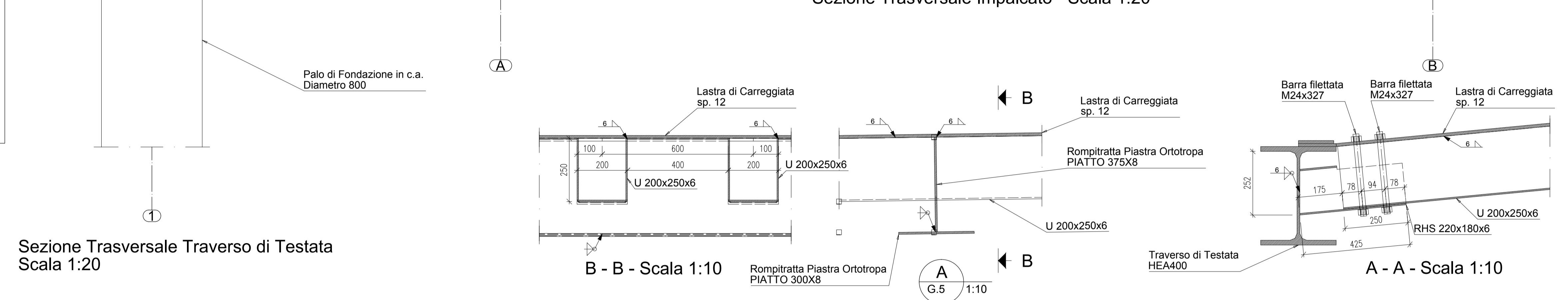
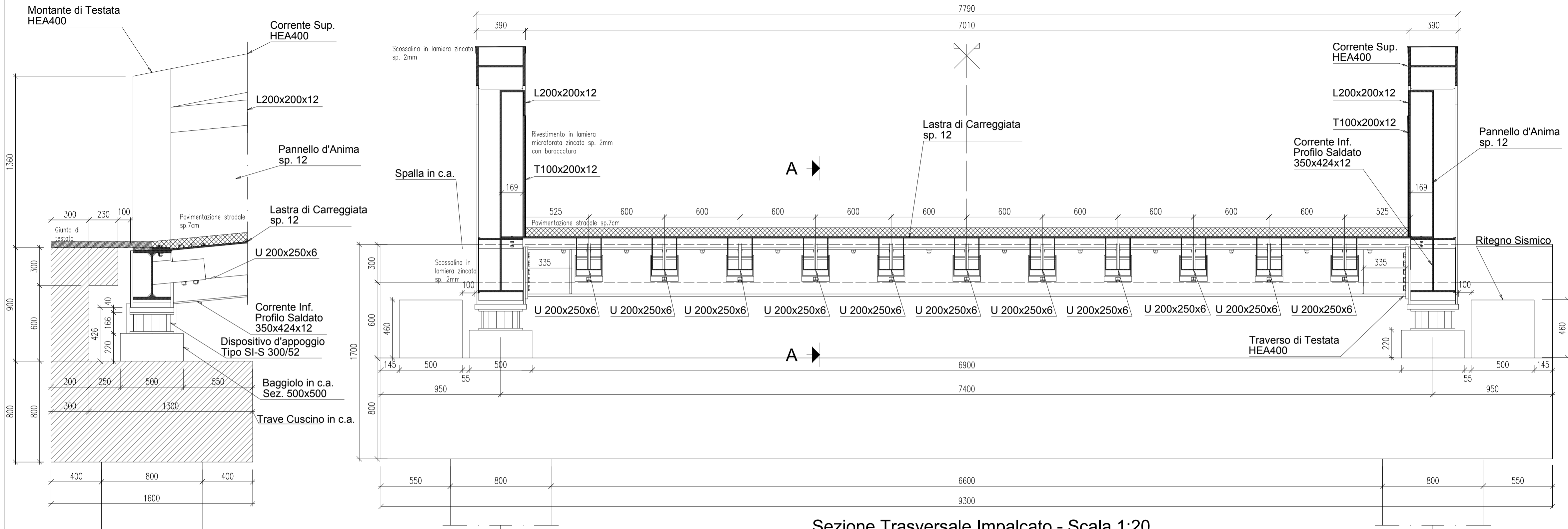


tase: PROGETTO DEFINITIVO  
 descrizione: Sezioni  
 aggiornamenti: scala: 1:10, 1:20, 1:50  
 rev. 01: 25/08/20 data: 10/01/2020  
 tavola: G.5

committente: **Aeroporto di Reggio Emilia S.p.a.**  
 Via dell'aeronautica 15  
 42124, Reggio Emilia RE  
 P. IVA: 00904460359  
 Tel: 0522 920464

Progettazione Strutturale: **ING. SALVATORE VERA**  
 MAIN ENGINEERING s.r.l.  
 Via Carlo Levi, 10 - 42124 Reggio Emilia (RE)  
 Tel e fax: 0522-506337  
 info@mainengineering.eu  
 www.mainengineering.eu

collaboratore tecnico: Ing. Fabio Emmolo



**PRESCRIZIONE GENERALE SUI MATERIALI**

PROFILI / TRAVI : S355J2 LAMIERE / PIASTRE : S355J2  
 TRATTAM. SUPERF. : ZINCATURA A CALDO BULLONERIA : UNI EN 14399\_10-HRC 10.9

**SALDATURE**

IL PROCEDIMENTO DI SALDATURA MANUALE DEVE AVVENIRE CON UNO DEI PROCEDIMENTI DELLA NORMA UNI 4063:2001 E DEVE ESSERE EFFETTUATO UTILIZZANDO ELETTRODI COMPATIBILI CON IL MATERIALE BASE DA UNIRE NEL RISPETTO DELLA NORMA UNI 5132. IL PROCEDIMENTO DI SALDATURA AUTOMATICO O SEMIAUTOMATICO SOTTO PROTEZIONE DI GAS DEVE ESSERE EFFETTUATO UTILIZZANDO FILI ADATTI AI MATERIALI BASE DA UNIRE E QUALIFICATI DA ENTE UFFICIALE COME DA DM.2008 - UNI 10011 - UNI 1011-2005 - UNI 9691-1-2005. TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO, DOVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO, SONO PREVISTE SENZA "PREPARAZIONE DEI PIASTI" E CON UN LATO PARI ALLO SPESORE MINIMO DELLE PARTI DA COLLEGARE FRA LORO. VEDI SCHEMI SOTTORIPORTATI. INOLTRE TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE "CHIUSE" PERIMETRALMENTE PER ESIGENZE DI SALDATURA.

- DOVE NON SPECIFICATO LE SALDATURE SEGUIRENO GLI SCHEMI RAPPRESENTATI.
- DOVE ESPRESSAMENTE INDICATO LA RAPPRESENTAZIONE DELLE SALDATURE E' IN ACCORDO CON UNI EN 22553:1197
- PER CONTROLLI NON DISTRUTTIVI I CRITERI DI ACCETTABILITA' SARANNO IN ACCORDO ALLA UNI EN 5817:2008 CON:
  - \* LIVELLO B PER SALDATURE SOGGETTE A FATICA (OVE ESPRESSAMENTE SEGNALATO)
  - \* LIVELLO C PER LE ALTRE
- ESEGUIRE CONTROLLO VISIVO VT AL 100% IN ACCORDO ALLA UNI EN ISO 17637:2011
- LE SALDATURE D'ANGOLO CON  $Z > 9.00$  mm DOVRANNO ESSERE ESEGUITE CON TECNICA MULTIPASSO
- LE SALDATURE A PARZIALE PENETRAZIONE SARANNO REALIZZATE CON RINFORZO DI SALDATURE D'ANGOLO, VEDI SCHEMA.

DETT. SALD. A CORDONI D'ANGOLO

DETT. SALD. A RIPRISTINO

N.B.: Gli spessori dei cordoni di saldatura indicati nei dettagli costruttivi fanno riferimento all'altezza di gola "a". Dove non indicati fare riferimento alle indicazioni riportate nella presente tabella.

CLASSE DI ESECUZIONE EN 1090-1 ACCETTABILITA' DELLE SALDATURE EN ISO 5817

EXC1 - LIV. D    EXC2 - LIV. C    EXC3 - LIV. B

CLASSE DI UTILIZZO DELLE SALDATURE

RIF. UNI EN 22768-1 CLASSE DI TOLLERANZA - SCOSTAMENTI LIMITE PER CAMPI DI DIMENSIONI FONDAMENTALI (mm)

Designazione	Denominazione	da 0,5 fino a 3		Oltre 3 fino a 6		Oltre 6 fino a 30		Oltre 30 fino a 120		Oltre 120 fino a 400		Oltre 400 fino a 1000		Oltre 1000 fino a 2000		Oltre 2000 fino a 4000	
		f	m	f	m	f	m	f	m	f	m	f	m	f	m	f	m
□	fine	± 0,005	± 0,005	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 18
□	medio	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 18	± 24	± 36
□	grossolano	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 12	± 18	± 24	± 36	± 48	± 72
□	v. Molto grossolano	± 0,5	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8	± 12	± 18	± 24	± 36	± 48	± 72	± 108	± 144

IN CASO DI NON SPECIFICHE SUL DISEGNO STABILIRE IN FASE DI PROGETTAZIONE, LA CLASSE DI TOLLERANZA A CUI SI FA RIFERIMENTO E' LA SEGUENTE: Denominazione MEDIA - Designazione "M"

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

BULLONERIA DI PROGETTO

TOLLERANZE FORO-BULLONE [UNI EN 1993-1-8-2005]		FORO	
VITI (M)	Valori precar. (kN)	Ø [mm]	[mm]
M12	59	12	± 0,10
M16	110	16	± 0,15
M20	172	20	± 0,20
M24	247	24	± 0,25
M27	321	27	± 0,30
M30	383	30	± 0,35

NOTE GENERALI PER COSTRUZIONE

Filo per saldatura Bohler H461-MC